



Highlights

- Der Schlitz ermöglicht stirnseitiges Einführen und axiales Positionieren der Baugruppe.
- Einführschlitz für Kabel bis $\varnothing 15\text{mm}$
- Reproduziergenauigkeit $\pm 0,03\text{mm}$
- Abgewinkelte Baugruppen mit beliebiger Gesamtlänge pressbar.
- Beidseitig bedienbar durch beidseitig montierbare Anbauten.

Prozessablauf

1. Baugruppe (z. B. abgewinkelter Sensor mit Gehäuse und Kabel) manuell stirnseitig Einführen und axial Positionieren (alternativ in Teileaufnahme einlegen).
2. Formvorgang durch Benutzer freigeben.
3. Formbacken fahren zentrisch exakt definiert zu und formen die Baugruppe um.
4. Bei automatisierter Lösung fährt die Aufnahme auf die nächste Pressposition und wiederholt mehrfach Schritt 3.
5. Baugruppe kann jetzt entnommen werden.

Maschinendaten

Teilebeschreibung

- Teiledurchmesser $\varnothing 3 - \varnothing 25\text{mm}$
- Abgewinkelt und mit Flansch möglich
- Wandstärke $\leq 1\text{mm}$

Zyklus

- Dauer 3 - 8sec
- Bediener: 1
- Rüstvorgang komplett ca. 10min

Eigenschaften

- Formschlüssige Verbindung
- Presskontur nach Kundenwunsch
- 6 oder 8fach Pressung möglich

Sonstiges

- Maschine frei programmierbar (Siemens S7, 200 Datensätze)
- Teileanschlag & -aufnahme lieferbar
- Auch in Gesamtanlagen integrierbar

Optional

- Fußschalter oder Teileerkennung zur Startfreigabe
- Barcodescanner
- Anbindung an Netzwerk zur Datenerfassung