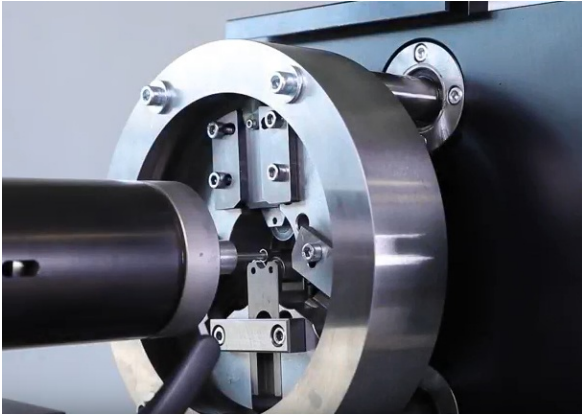




Schneiden ohne Materialverlust mit RS25

Die Funktion des RS25 beruht auf einer innovativen spanlosen Technik, bei der das Werkstück ohne Materialverlust getrennt oder geformt wird. Dabei wird das Material zunächst positioniert und fest eingespannt. Die Trennmaschine übt dann einen gleichmäßigen Druck aus, der das Werkstück in die gewünschte Form oder Größe schneidet, ohne Späne oder Materialverluste zu verursachen. Durch den kontrollierten Trennvorgang ist eine gleichmäßige Kraftverteilung garantiert, so werden Risse oder Verformungen vermieden.

Technische Spezifikationen

Die spanlose Trennmaschine RS25 zeichnet sich durch eine Reihe technischer Spezifikationen aus, die ihn zu einer leistungsstarken, langlebigen und zuverlässigen Trennmaschine machen:

- **Arbeitsbereich:** Ein großzügiger Arbeitsbereich erlaubt es, Werkstücke unterschiedlicher Größe zu bearbeiten.
- **Geschwindigkeit und Präzision:** Die spanlose Trennmaschine ist darauf ausgelegt, Werkstücke schnell und präzise zu bearbeiten, was ihn besonders in hochvolumigen Produktionsprozessen vorteilhaft macht.
- **Wartungsarmut:** Mit robusten Komponenten und einem durchdachten Design ist die Maschine auf eine lange Lebensdauer und geringe Wartungsanforderungen ausgelegt.

[Mehr zu Bedienung und Aufbau der Maschine erhalten Sie hier](#)

Vielfältige Materialauswahl

Die spanlose Trennmaschine RS25 ist äußerst flexibel und eignet sich für eine Vielzahl an Materialien. Darunter Metalle wie Aluminium, Stahl, Kupfer und Edelstahl, spezielle Kunststoffe, die in der industriellen Fertigung verwendet werden, sowie komplexe Metalllegierungen, die sich schwer trennen lassen.

[mehr zum Maschinenaufbau der spanlosen Trennmaschine RS25](#)

Grundmaschine

- Basismodul zur Aufnahme aller Funktionsbausteine bestehend aus: Grundkonsole mit Halterung für 2 Servomotoren, Kugelumlaufspindel und Hauptspindel
- Rollierkopf in zwei Varianten lieferbar
- Variante 1: 3 Schneidrollenhalter . $W > 0,5 \text{ mm}$, $\varnothing > 8 \text{ mm}$
- Variante 2: 1 Schneidrollenhalter und 1 Gegenrollenhalter mit Gegenrollen. $W < 0,5 \text{ mm}$, $\varnothing < 8 \text{ mm}$

Positioniereinheit

- Automatische Zuführung des Rohres (Abschnittlänge) mit Servoachse und Greifer

Schutzeinrichtung

- Abdeckung der Antriebsmechanik
- Formkopf beidseitig gesichert durch Abdeckung oder Schutzrohr
- Vorderseitiger Schutz auch mit Lichtgitter lieferbar
- Not-Aus stoppt alle Bewegungen sofort

Steuerung / Software

- VIPA Speed7 SPS mit Bedienerpanel Siemens TP700 comfort; S7 und TIA-Portal V13
- Datensätze über Bedienpanel anwählbar (optional mittels Barcodescanner)
- Datenbank für produktspezifische Parameter
- Drei Zugriffsebenen zur Maschinensteuerung (Bediener, Service und Administrator)
- Sprache frei wählbar, standardmäßig deutsch und englisch, weitere Sprachen mit Aufpreis
- Schaltschrank im Gestell montiert

Effizient und präzise: Die spanlose Trennmaschine RS25

Die spanlose Trennmaschine RS25 ist eine hochentwickelte Anlage, die für die materialschonende und präzise Trennung von Werkstoffen ohne den Verlust von Späne entwickelt wurde. Insbesondere in Industrien, die eine effiziente und saubere Verarbeitung von Metallen und anderen Materialien verlangen, ist der RS25 eine gefragte Wahl. Seine Technologie ermöglicht das präzise Trennen und Schneiden von Werkstücken ohne Abfall. Dank der innovativen Funktionsweise und herausragenden Spezifikationen bietet die Trennmaschine eine kostengünstige und umweltfreundliche Lösung für die industrielle Fertigung. Sie findet in der Metallverarbeitung, im Maschinenbau und in der Automobilindustrie Verwendung, wo hohe Produktionsgeschwindigkeit und saubere Schnitte erforderlich sind. Die RS25 ist ideal, um Produktionsprozesse zu optimieren und zugleich Materialkosten zu senken.

[Entdecken Sie auch weitere Maschinen von Fichter Formtec!](#)

Gestell

- Aufnahme aller Maschinenkomponenten
- Stahlgestell geschweißt und beschichtet mit 4 drehbare Rollen, 2 mit Feststellbremse
- Optional aus Alu-System-Profil

Maschinendokumente

- Dokumentation, Gefahrenanalyse, CE-Zeichen

Typische Anwendungen der spanlosen Trennmaschine

Die Trennmaschine eignet sich besonders gut zum spanlosen Trennen von Rohrabschnitten, zum spanlosen Schneiden von Kunststoff sowie zum spanlosen Trennen von Stahl oder Buntmetallen. Eine typische Anwendung der RS25 ist das spanlose Trennen von Drucksensoren von ihrem Trägermaterial oder Wellschläuche auf eine bestimmte Länge zu schneiden. Wandstärken von 0,1 mm bis zu ca. 1,0 mm bei einem Durchmesser von 3 bis 25 mm sind möglich.

[Infos zu Komponenten und Anbauten der Trennmaschine RS25](#)

Höhenverstellbares Gestell

- Tischplatte auf höhenverstellbaren Säulen montiert
- Höhenverstellbarkeit bis zu 300mm
- 4 drehbare Rollen, 2 mit Feststellbremse



Lichtvorhang

- Absicherung des freien Zugriffs zur Bestückung der Schneidmaschine.
- Mit Hinderniserkennung
- Erstabnahme durchgeführt

Sonderbauformen

- Anpassung der Maschine nach Kundenwunsch.
- Integration der Maschine als Teilstation in Gesamtanlagen möglich
- Weitere Alternativen sind denkbar

Technische Daten

Spanlose Trennmaschine RS25

Abmessungen	Standard	1.000 x 1.000 x 1.400 mm (LxBxH)
Werkzeugdaten	Anzahl Schneidrollen	1 / 3
	Schneidrollen	Gehärtet
	Mögliche Trenndurchmesser	3 – 25 mm
	Mögliche Wandstärken	0,2 - 1 mm
Spannungsversorgung	Netz 3 x L / PE 400V / 50Hz	
Leistung	3 kVA	
Strom	8,2 A	
Vorsicherung	Max. 16 A	
Leitungsquerschnitt	5 x 2,5mm ²	
Druckluft	Nicht erforderlich	

Gewicht	Ca. 350 kg	
Taktzeit	Ca. 5 - 10 Sek.	je nach Durchmesser

Fichter formtec GmbH Bruckmatten 6 DE-79356 Eichstetten	Vertretungsberechtigte: Florian Eckerle + Pascal Spöri	Tel.: +49 7663/914397-0 Email: info@fichter-formtec.de
---	---	--